



ЛУКОЙЛ
нефтяная компания

ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

Юридический адрес: Россия, 614055, г. Пермь, ул. Промышленная, 84;
E-Mail: LUKPNOS@pnos.lukoil.com; телефон ЦЗД (342)220-48-98

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 596-3-02-20

Топливо дизельное: ЕВРО, межсезонное, сорта Е, экологического класса К5 (ДТ-Е-К5)

ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009)

Дата изготовления: 12.02.20
Дата отбора пробы: 12.02.20
Номер резервуара (емкости): 362
Уровень наполнения, см.: 850
Масса нетто, т.: 11220
Дата проведения испытаний: 13.02.2020
Дата выдачи паспорта: 13.02.2020



Декларация о соответствии ЕАЭС № RU.Д.
RU.AB16.B.00049/LS с 10.10.2018г. до 09.10.2021г.

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента качества, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009)	Фактическое значение	Метод испытания
1	Цетановое число	не менее 51,0	не менее 51,0	52,0	ГОСТ 32508
2	Цетановый индекс		не менее 46,0	52,8	EN ISO 4264
3	Плотность при 15 °С, кг/м ³		в пределах 820,0 - 845,0	839,6	ASTM D 4052
4	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	не более 8,0	не более 8,0	3,4	ГОСТ EN 12916
5	Массовая доля серы, мг/кг	не более 10,0	не более 10,0	7,3	ГОСТ ISO 20846
6	Температура вспышки, определяемая в закрытой тигле, °С	не ниже 55	выше 55	64	ГОСТ 6356
7	Коксуемость 10 %-ного остатка разгонки, % масс.		не более 0,3	<0,1	EN ISO 10370
8	Зольность, % масс.		не более 0,01	0,001	ГОСТ 1461
9	Массовая доля воды, мг/кг		не более 200	<30	EN ISO 12937
10	Общее загрязнение, мг/кг		не более 24	<12	EN 12662
11	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С), единицы по шкале		Класс 1	Класс 1	ГОСТ 32329
12	Окислительная стабильность, общее количество осадка, г/м ³		не более 25	7	ГОСТ РЕН ИСО 12265
13	Смазывающая способность, скорректированный диаметр пятна износа (WSD:1,4) при 60 гр.С, мкм	не более 460	не более 460	369	ГОСТ ISO 12156-1
14	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с		в пределах 2,000 - 4,500	2,944	ASTM D 445
15	Фракционный состав:				
	- При температуре 250 гр.С перегоняется, % об.		менее 66	29	ГОСТ 2177 метод А
	- При температуре 350 гр.С перегоняется, % об.		не менее 85	94	ГОСТ 2177 метод А
	- 95 % об. перегоняется при температуре, °С	не выше 360	не выше 360	353	ГОСТ 2177 метод А
16	Пределная температура фильтруемости, °С	не выше минус 15	не выше минус 15	минус 21	ГОСТ 22354
17	Присадки:				
	в т.ч. металлоосодержащие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
	- Антистатическая, г/т			2,7	
	- Депрессорно-диспергирующая, г/т			500	
	- Цетаноповышающая, г/т			50	
	- Противобизносная, г/т			150	

Примечание: Метилсвые эфиры жирных кислот в топливо не вводятся

Заключение: Качество продукции соответствует ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) и техническому регламенту Таможенного союза 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту".

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Начальник ЦЗД

Шмаков А.А.

Лаборант

Воронова Т.В.

