



Система менеджмента качества  
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)  
Сертификат № РОСС RU.13СК03.00563  
до 26.12.2021г.

Изготовлено в России  
Изготовитель: ООО "КИНЕФ"  
187110, г.Киршия, Ленинградская обл.,  
шоссе Энтузиастов, 1

Паспорт продукции № 89

Аналитический центр  
Аттестат аккредитации  
№ РОСС RU.0001.510501



**ТОПЛИВО ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ, марки ТС-1,**  
высший сорт ГОСТ 10227-86  
(Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.HX06.B.00307  
с 23.04.2018г. по 22.04.2021г.)



Код ОКПД2 19.20.25.112

Номер резервуара: 84

Взлив: 883

Тоннаж: 8716

Дата изготовления продукта 253 13.09.19

Номер партии: 89

Дата отбора проб по ГОСТ 2517: 13.09.19 Дата проведения анализа продукции: 13.09.19

№	Наименование показателей	Норма ТР ТС	Норма	Факт. данные	Метод испытания
1.	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не менее		780	784.2	ГОСТ 3900
2.	Фракционный состав:				ГОСТ 2177
	а) температура начала перегонки, °С, не выше	-	150	142	
	б) 10% отгоняется при температуре, °С, не выше	165	165	159	
	в) 50% отгоняется при температуре, °С, не выше	-	195	183	
	г) 90% отгоняется при температуре, °С, не выше	230	230	217	
	д) 98% отгоняется при температуре, °С, не выше	250	250	237	
	е) остаток от разгонки, % соответствует ГОСТ	не норм.	1.5	1.2	
	ж) потери от разгонки, % не более	не норм.	1.5	0.3	
3.	Кинематическая вязкость при температуре: 20 °С, не менее минус 20 °С, мм <sup>2</sup> /с, не более	450 Вязкого Испытательного С.Нараженич	1.30 (1.30)	1.397 (1.397)	ГОСТ 33
4.	Нижняя теплота сгорания, кДж/кг, не менее	-	43120	43341	ГОСТ 11065
5.	Высота некоптящего пламени, мм, не менее	25	25	25	ГОСТ 4338
6.	Кислотность, мг КОН на 100 см <sup>3</sup> топлива, не более	-	0.7	0.23	ГОСТ 5985
7.	Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более	-	2.5	0.20	ГОСТ 2070
8.	Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	28	28	38	ГОСТ ISO 2719
9.	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	минус 50	-50	минус 60	ГОСТ 5066
10.	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, не более:				ГОСТ 11802
	а) концентрация осадка, мг	-	18	8	
11.	Объемная (массовая) доля ароматических углеводородов, % не более	20(22)	20(22)	13.5(14)	ГОСТ 31872 (ГОСТ 6994)
12.	Концентрация фактических азотистых веществ, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива, не более	5	3	отсутствие	ГОСТ 8489
13.	Массовая доля общей серы, %, не более	0.20	0.20	0.029	ГОСТ 32139
14.	Массовая доля меркаптановой серы, %, не более	0.003	0.003	0.0026	ГОСТ 17523
15.	Массовая доля сероводорода	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323
16.	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	-	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321
17.	Зольность, %, не более	-	0.003	отсутствие	ГОСТ 1461
18.	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307
19.	Содержание мыл нафтеновых кислот	-	-	-	-
20.	Содержание механических примесей и воды	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 10227
24.	Взаимодействие с водой, балл., не более				ГОСТ 27154
	а) состояние поверхности раздела	-	1	1	
	б) состояние разделенных фаз	-	1	1	



№	Наименование показателей	Норма ТР-ТС	Норма	Факт. данные	Метод испытания
25.	Удельная электрическая проводимость, пСм/м:				ГОСТ 25950-83
	без антистатической присадки при температуре 20°C, не более;	10	10	2	
	с антистатической присадкой (при температуре заправки летательного аппарата) в пределах	50-600	50-600		
28.	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260°C :				ГОСТ Р 52954
	а) перепад давления на фильтре, мм. рт. ст., не более	25	25	0.1	
	б) цвет отложений на трубке, баллы по световой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений), не более	3	3	1	
	Соотношение компонентов:				
	прямоугольный компонент, %			14.8	
	гидроочищенный компонент, %			85.2	
	Присадки:				
	антиокислительная 4-метил-2,6-дитретичный бутилфенол				
	'Агидол-1', в % массовых		0.0030-0.0040	0.0032	
	противоизносная 'Unisol J', в % массовых		0.0020-0.0030	0.0026	
	Противоизносные свойства: Смазывающая способность, диаметр пятна износа, мм			0.61	ASTM D 5001

Заключение: соответствует требованиям ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 и требованиям технического регламента таможенного союза "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту".

Гарантийный срок хранения топлива для реактивных двигателей - 5 лет со дня изготовления.

Анализ по определению содержания мыл нафтеновых кислот не определяется согласно ГОСТ 10227-86 п.3.4 в соответствии с технологией производства.

Правила безопасности

Топлива для реактивных двигателей являются малоопасными продуктами и в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76 относятся к 4-му классу.

Меры предосторожности при хранении, транспортировании, использовании, утилизации в соответствии с требованиями ГОСТ 10227-86

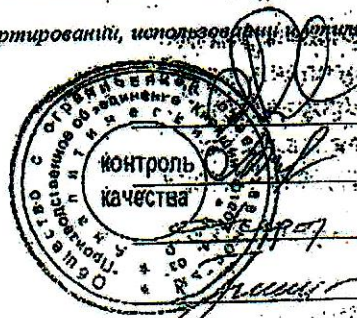
Директор технический

И.о. зам. начальника АЦ

И.о. начальника лаборатории

Инженер-лаборант

Дата выдачи паспорта :



Камешков А.В.

Цветкова Л.Б.

Федорова Т.А.

Григорьев Е.А.

13.09.19

ГОСТ 10227-86

Инициалы